

Gerade Trennschleifscheiben

für Hand – Trennschleifmaschinen (Winkelschleifer)

DIN 69 161

Plain cutting-off wheels for portable machines (angle drive grinder)
Meules plates de tronçonnage pour meuleuses portatives (meuleuse d'angle)

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Norm-Entwurf ISO/DIS 603/II – 1979 siehe Erläuterungen.

Maße in mm

1 Geltungsbereich

Die in dieser Norm festgelegten Maße gelten für dünnwandige, gerade Schleifscheiben, die zum Trennschleifen mit Hand-Trennschleifmaschinen (Winkelschleifer) bestimmt sind.

Hinweis: Beim Schleifen mit Umfangsgeschwindigkeit über 50 m/s ist die Zulassung des Deutschen Schleifscheibenausschusses (DSA) erforderlich.

2 Mitgeltende Normen

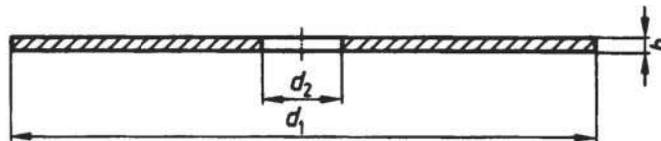
DIN 69 100 Teil 1 (Vornorm) Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Bezeichnung, Werkstoff, Kennzeichnung

DIN 69 101 Teil 1 Körnungen aus Elektrokorund und Siliziumkarbid für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel und zum Spanen mit losem Korn; Bezeichnung, Korngrößenverteilung

DIN 69 106 (Vornorm) Schleifscheiben aus gebundenem Schleifmittel; Zulässige Unwucht

DIN 69 107 (Vornorm) Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel; Maß- und Lauf toleranzen

3 Maße, Bezeichnung



Bezeichnung einer Trennschleifscheibe für Handschleifmaschinen (Winkelschleifer), von Außendurchmesser $d_1 = 180$ mm, Breite $b = 2,5$ mm, Bohrung $d_2 = 22,23$ mm, Schleifmittel Korund (A), Körnung 24, mit Kunstharzbindung (B), mit Faserstoffverstärkung (F), für Umfangsgeschwindigkeit bis 80 m/s ^{1), 2)}:

Trennschleifscheibe DIN 69 161 – 180 × 2,5 × 22,23 A 24 BF – 80

d_1	b	d_2	d_1	b	d_2
115	2,5	22,23	230	2,5	22,23
125			3,2		
150			4	22,23	
180	2,5	350			
	3,2	400	5		

4 Werkstoff

Schleifmittel } Nach DIN 69 100 Teil 1 (Vornorm)
 Bindung }
 Körnung: Nach DIN 69 101 Teil 1

1) Für die Umfangsgeschwindigkeit sind die Festlegungen nach DIN 69 100 Teil 1 (Vornorm) Ausgabe Juni 1972, Abschnitt 3, zu beachten.

2) Gekürzte Bezeichnung der Schleifscheiben für die elektronische Datenverarbeitung (EDV) in Vorbereitung.

Fortsetzung Seite 2
Erläuterungen Seite 2